



Общество с ограниченной ответственностью  
**Производственное Объединение «НефтьГазКомплект»**

---

## **ВОЗМОЖНОСТИ И УСЛУГИ, РЕАЛИЗУЕМЫЕ НАШИМ ОБЪЕДИНЕНИЕМ**

### **ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И УСТАНОВОК**

#### **1. Проектирование печей для следующих технологических установок:**

- печи Установок ЭЛОУ-АВТ и АВТ
- печи Установок Гидроочистки
- печи для установок УПГ и УКПН
- печи типа ПТБ
- печи Парового риформинга
- печи Пиролиза

#### **2. Проектирование следующих видов установок:**

- ЭЛОУ-АВТ
- АТ
- Установки производства Металона
- Установки гидроочистки
- Установки производства Водорода

#### **3. Расчет и проектирование систем подогрева воздуха (систем утилизации тепла)**

#### **4. Расчет и проектирование теплообменного оборудования**

#### **5. Проектирование реконструкций - модернизаций:**

- технологических печей
- емкостного парка
- факельных систем
- теплообменного оборудования

#### **6. Расчет и проектирование трансферных трубопроводов**

#### **7. Расчет и проектирование змеевиков для различных типов печей**

#### **8. Проектирование АСУТП**

#### **9. Расчет и проектирование БОВ, ХВО, ВО**

#### **10. Проектирование арматурных блоков**

### **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ**

#### **1. Нагревательные печи для технологических установок:**

- печи Установок ЭЛОУ-АВТ и АВТ
- печи Установок Гидроочистки
- печи для установок УПГ и УКПН

- печи типа ПТБ
- печи Парового риформинга
- змеевики любой сложности, в том числе для реакционных печей

## **2. Теплообменные аппараты:**

- Кожухотрубчатые
- Пластинчатые (со съемными блоками для замены)

## **3. Системы подогрева воздуха**

## **4. Котлы утилизаторы**

## **5. Емкостное оборудование**

## **6. Факельные системы:**

- Закрытые факельные системы
- Открытые наземные факельные системы
- Мачтовые факельные системы
- Демонтируемые факельные системы

## **7. Трансферные линии**

## **8. Металлоконструкции любой сложности**

## **9. Аппараты воздушного охлаждения (АВО)**

## **10. Нефтепромысловое оборудование**

## **11. Антикоррозионное покрытие труб**

## **12. Трубопроводная арматура**

## **13. Шкафы и пульты:**

- шкафы управления различной сложности
- пульты управления
- низковольтные комплектные устройства
- программирование контроллеров и устройств человеко-машинного интерфейса

## **14. Оборудование для БОВ, ХВО, ВО**

## **15. Изготовление термических окислителей**

## **16. Изготовление арматурных блоков и узлов учета газа**

## **17. Различное металлургическое, энергетическое и химическое оборудование:**

- регенераторы
- аппараты направляющие турбодетандеров
- колеса рабочие турбодетандеров
- затворы шибберные для МНЛЗ
- системы воздухораспределения
- системы аспирации
- ролики рольганга
- ролики ЗВО
- уплотнения ВД
- водоочистные машины.

- Стационарные воздушные компрессора и паровые турбины: К-250, К-500, К-1500, К-1700, К-3000, К-4250, К-5500, АКВ-12, АКВ-18, К-19, ВКВ-22 (изготовление, модернизация, капитальный ремонт, изготовление запасных частей и узлов).
- Кондесатоотводчики, сепараторы, емкости малых и больших размеров.
- Фильтра Ду=100-2500 мм Ру=0,1-6,4 МПа.
- Клапаны дроссельные, противопомпажные, обратные до Ду=2500 мм.
- Воздухо- и маслоохладители из оребренной и гладкой трубы (материал – медь, латунь, МНЖ, биметаллы) для компрессорных и других установок.
- Водоохлаждаемые газоходы, панели, кожухи, своды печь ковша.
- Сталевозы, шлаковозы, чугуновозы, грейфера, промковши, ковши сталеразливочные от 12т до 380т.

#### **18. Различное нестандартное оборудование:**

- Редукторы
- Валы
- зубчатые колеса
- шестерни конические
- валы шлицевые
- валы-шестерни
- муфты, ступицы, шкивы на основании предоставленных чертежей или образцов деталей.

#### **19. Различные машины и механизмы шахтного оборудования:**

- редукторы угольных комбайнов, шахтные вентиляторы, лебедки, узлы и агрегаты угольных комбайнов (изготовление, реставрация, мелкий и капитальный ремонт), вагонетки шахтные (ВГ 1.4, ВГ 1.6, УВГ 2.5, УВГ 3.3; ВД 3.3; ВД 2.5; ВЛГ 12; ВЛГ 18), молотки отбойные марок МО-2, МО-6.
- Муфты зубчатые МЗ-1 – МЗ-19.
- Детали, узлы и агрегаты различного оборудования по чертежам заказчика.

#### **20. Клапаны регулирующие:**

- Клапан запорно регулирующий дисковый поворотный КРЗд (РПК) DN 100-400мм, Рр 25-38МПа
- Клапан запорно регулирующий дисковый КРЗд DN 10-65мм, Рр 16-38МПа (клапан впрыска)
- Запорно-регулирующие клапаны КРЗд DN 80-200мм, Рр 16-25МПа (регулирование уровня, слив конденсата и др.)
- Клапан регулирующий КРЗд DN 20-400мм, Ру 1,6-12,5МПа
- Клапан непрерывной продувки КНП DN 20-250мм, РН до 50МПа
- Клапаны регулирующие запорные дисковые осевые КРЗДо DN 80-1400мм, РН 0,6-50Мпа

#### **21. Клапаны дроссельно-регулирующие:**

- Клапан дроссельно-регулирующий КД
- Клапаны дроссельно-регулирующие осевые КДо DN 80-150, Рр 50-70МПа
- Клапаны запорно-дроссельные КДб с разным DN входа и выхода

#### **22. Клапаны отсечные быстродействующие:**

- Клапаны отсечные КОм для мазута, агрессивных и др. жидких сред.

- Клапаны отсечные КОг, КОп для газа, водорода, кислорода, пара, воды и др. сред.

### **23. Шаровые клапаны:**

- Шаровый отсечной клапан КОШ
- Кран шаровый КШ
- Задвижки клиновые КЗ DN 100-600мм, PN 2,5-40МПа, t 280-600°C
- Предохранительные клапаны ГПК, ПК
- Клапан запорный отсечной КЗО
- Клапаны быстродействующие для быстрого открытия/перекрытия рабочей среды
- Запорно-регулирующий поворотный затвор с тройным эксцентриситетом ЗРД
- Клапаны обратные с осевым перемещением и фиксацией затвора КОО
- Клапаны быстрого закрытия КБЗ
- Клапаны быстрого открытия КЭБ, ЭК с электромагнитной защелкой
- Оборудование для АЭС и ТЭС
- Нестандартное оборудование и оборудование для металлургической промышленности

### **СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ УСЛУГИ:**

- Монтаж вертикальных и горизонтальных резервуаров;
- Ремонт резервуаров с заменой днища, кровли и части стенки;
- Поставка и монтаж новых вертикальных резервуаров емкостью от 400 м3 до 5000 м3;
- Прокладка и ремонт технологических трубопроводов;
- Устройство насосных станций;
- Зачистка резервуаров РВС и РГС;
- Устройство узлов ввода присадок в топливо на автоматизированных системах налива объектов нефтехимии;
- Сантехнические работы;
- Нанесение антикоррозийной защиты, наружная покраска резервуаров и металлоконструкций;
- Монтаж автоматизированных систем налива бензовозов и прочего оборудования нефтебазы;
- Электромонтажные и пусконаладочные работы;
- Монтаж систем автоматизации и КИП;
- Монтаж систем коммерческого учета нефтепродуктов;
- Монтаж систем видеонаблюдения;
- Монтаж систем контроля атмосферы опасных производственных объектов
- Общестроительные работы (включая подготовку территории и вывоз мусора)
- Работы по устройству фундаментов
- Монтаж теплообменного оборудования
- Монтаж технологических печей
- Монтаж факельных систем
- Монтаж аппаратов воздушного охлаждения
- Монтаж дымовых труб

### **ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УСЛУГИ:**

- Шеф-монтаж поставляемого оборудования
- Шеф-монтаж оборудования поставляемого третьими лицами
- Шеф-монтаж металлоконструкций
- Пооперационный контроль изготовления металлоконструкций сторонними организациями
- Пооперационный контроль изготовления оборудования сторонними организациями
- Пуско-наладочные работы оборудования.

### **НЕСТАНДАРТНЫЕ УСЛУГИ И РАБОТЫ:**

1. Работы по обследованию, реконструкции и ремонту промышленных печей и дымовых труб
2. Работы по огнезащите конструкций промышленных и гражданских объектов
3. Общестроительные и изоляционные работы
4. Антикоррозийная защита полов оборудования и строительных конструкций, применяя при этом, современные строительные материалы и технологии
5. Автоматизация «под ключ» (проектирование, сборка, программирование, монтаж, пуско-наладка, сдача, обслуживание, обучение) технологических процессов любой степени сложности: полевой уровень управления - уровень управления техпроцессом
6. Уровень контроля техпроцесса. Распределенные Системы Управления, системы ПротивоАварийных Защит
7. Строительство «под ключ» систем химводоочистки и конденсатоочистки, основанных на современных процессах: микрофльтрация, ультрафльтрация, нанофльтрация, обратный осмос, непрерывная электродеионизация; и классических принципах: осветлительное фильтрование, реагентная обработка, ионообменные фильтры, адсорбция, коагуляция, декарбонизация, флотация, отстаивание
8. Полный комплекс по изготовлению Низковольтных Комплектных Устройств, от проектирования и разработки, до монтажа и сдачи в эксплуатацию энергосистем до 4кВ. Малозатратная модернизация существующих автоматических выключателей (Ретрофит)
9. Гидравлические испытания высокого давления. Выполняются как стационарно, так и на выезде.
10. **Специальные строительные материалы и изделия:**
  - сборные железобетонные и бетонные огнеупорные блоки и панели
  - товарные жаростойкие и огнеупорные бетоны и растворы различных составов
  - мелкоштучные теплоизоляционные блоки на основе перлитобетона
  - сухие бетонные смеси для специализированных работ.

### **ПРОИЗВОДСТВЕННО ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА:**

#### **Имеем возможность квалифицированно проводить:**

- все виды токарно-фрезерных работ на станках с ЧПУ: max ф800мм, L=1500мм
- все виды фрезерных работ на станках с ЧПУ (включая сложную 5-ти осевую обработку): max 1600x800x700мм
- сверление на станках с ЧПУ

- токарные работы:  $\phi 1000\text{мм}$ ,  $L=5000\text{мм}$
- фрезерные работы:  $\text{max } 630 \times 2000 \times 750\text{мм}$
- зубодолбежные работы:  $\text{max } m=12$ ,  $\phi 800\text{мм}$
- зубофрезерные работы: работы  $\text{max } m=16$  до  $\phi 1500\text{мм}$ , круговой зуб  $m=10$ ,  $\phi 500\text{мм}$
- токарно-карусельные работы:  $\text{max } \phi 3200\text{мм}$ ,  $H=1600\text{мм}$
- координатно-сверлильные работы: отв.  $\text{max } \phi 60\text{мм}$
- координатно-расточные работы:  $650 \times 1200 \times 710\text{мм}$ , отв.  $\text{max } \phi 250\text{мм}$
- расточные работы:  $2500 \times 5000 \times 2400\text{мм}$ , отв.  $\text{max } \phi 600\text{мм}$
- плоскошлифовальные работы: до  $320 \times 630 \times 400\text{мм}$
- круглошлифовальные работы:  $\phi 250\text{мм}$ ,  $L=1000\text{мм}$
- продольнострогальные работы:  $710 \times 2000 \times 400\text{мм}$
- порезку металла на ленточнопильных станках:  $\text{max } \phi 1000\text{мм}$  или  $1000 \times 1000\text{мм}$
- рубку листового материала:  $B=12\text{мм}$ ,  $L=3000\text{мм}$
- вальцовку листового материала:  $\text{max } B=20\text{мм}$ ,  $L=1000\text{мм}$ ,  $\text{min } \phi 300\text{мм}$
- $\text{max } B=12\text{мм}$ ,  $L=3000\text{мм}$ ,  $\text{min } \phi 300\text{мм}$
- сварочно-наплавочные работы: ручная дуговая сварка, сварка на полуавтоматах, аргонная сварка, наплавка под флюсом, воздушно-плазменная резка и пр.
- термическую обработку деталей: закалка, отпуск, улучшение, нормализация, сорбитизация, закалка ТВЧ, цементация, азотация
- ковку металла:  $m=50\text{кг}$
- изготовление модельной оснастки для литья
- изготовление столярных изделий.

### **ОСНАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДОК:**

- железнодорожные тупики
- полигоны и складские площадки с козловыми кранами
- бетонные цеха с полным циклом приготовления любых видов бетонов
- монтажные цеха со всем необходимым оборудованием для изготовления металлоконструкций
- гаражи
- теплые и холодные склады
- механические мастерские